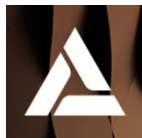


---

**МИНИСТЕРСТВО ПРОМЫШЛЕННОСТИ И ТОРГОВЛИ  
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

**ДЕПАРТАМЕНТ РАДИОЭЛЕКТРОННОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ**

---



**ПОЛОЖЕНИЕ**

**МИНПРОМТОРГ  
РОССИИ**

---

**ПОЛОЖЕНИЕ**

**о порядке выполнения работ по восстановлению производства, воспроизводству и организации дублирующего производства электронной компонентной базы, разрешенной для применения при разработке, модернизации, производстве и эксплуатации вооружения, военной и специальной техники**

**РЭК 05.005–2016**

**Москва 2016**

## **Предисловие**

1 РАЗРАБОТАНО Федеральным государственным унитарным предприятием «Мытищинский научно-исследовательский институт радиоизмерительных приборов» (ФГУП «МНИИРИП»).

2 УТВЕРЖДЕНО и ВВЕДЕНО В ДЕЙСТВИЕ директором Департамента радиоэлектронной промышленности Министерства промышленности и торговли Российской Федерации 30 декабря 2016 г.

Настоящее Положение не может быть полностью или частично воспроизведено, тиражировано и распространено в качестве официального издания на территории Российской Федерации без разрешения ФГУП «МНИИРИП».

## Содержание

1 Область применения .....	1
2 Нормативные ссылки .....	1
3 Термины, определения и сокращения .....	2
4 Общие положения .....	6
5 Порядок проведения работ по восстановлению производства, воспроиз- водству и организации производства ЭКБ на предприятиях-дублерах .....	11
5.1 Порядок выполнения работ по восстановлению производства ЭКБ ....	11
5.2 Порядок выполнения работ по воспроизводству ЭКБ .....	12
5.3 Порядок организации производства ЭКБ на предприятиях-дублерах .....	12
6 Порядок присвоения обозначений техническим условиям и условных обозначений ЭКБ .....	15
Приложение А (рекомендуемое) Форма титульного и последнего листов технического задания на ОКР .....	17
Приложение Б (рекомендуемое) Форма титульного листа проекта технических условий .....	20
Приложение В (рекомендуемое) Форма Решения по Акту приемки ОКР .....	22
Приложение Г (рекомендуемое) Форма листа утверждения технических условий .....	24
Приложение Д (рекомендуемое) Форма Решения об утверждении Акта приемки установочной серии изделий, освоенных предприятием .....	26
Библиография .....	28



---

## ПОЛОЖЕНИЕ

**о порядке выполнения работ по восстановлению производства, воспроизводству и организации дублирующего производства электронной компонентной базы, разрешенной для применения при разработке, модернизации, производстве и эксплуатации вооружения, военной и специальной техники**

---

Дата введения \_\_.\_\_.2016 г.

### 1 Область применения

Настоящее Положение распространяется на электронную компонентную базу (далее – ЭКБ), предназначенную для применения при разработке, модернизации, производстве и эксплуатации вооружения, военной и специальной техники (далее – ВВСТ), и устанавливает порядок проведения работ по восстановлению производства, воспроизводству и организации дублирующего производства ЭКБ.

Положение разработано в развитие и обеспечение ГОСТ РВ 15.205 и ГОСТ РВ 15.301.

Положение обязательно для применения организациями, предприятиями и другими субъектами научной и хозяйственной деятельности независимо от форм собственности и подчинения, а также государственными заказчиками ВВСТ, федеральными органами исполнительной власти, участвующими в организации и проведении работ по разработке модернизации, производству и эксплуатации ВВСТ в соответствии с законодательством Российской Федерации и документами по стандартизации оборонной продукции.

### 2 Нормативные ссылки

В настоящем Положении использованы ссылки на следующие документы по стандартизации оборонной продукции:

ГОСТ РВ 52328-2005 Продукция оборонная. Термины и определения

ГОСТ РВ 51540-2005 Военная техника. Термины и определения

ГОСТ РВ 8.573-2000 Государственная система обеспечения единства измерений. Метрологическая экспертиза образцов вооружения и военной техники. Организация и порядок проведения

ГОСТ 2.201-80 Единая система конструкторской документации. Обозначение изделий и конструкторских документов

## **РЭК 05.005–2016**

ГОСТ РВ 15.301-2003 Система разработки и постановки продукции на производство. Военная техника. Постановка на производство изделий. Основные положения

ГОСТ РВ 15.301-2003 Система разработки и постановки продукции на производство. Военная техника. Испытания и приемка серийных изделий. Основные положения

ГОСТ РВ 20.39.411-97 Комплексные системы общих технических требований и контроля качества. Изделия электронной техники, квантовой электроники и электротехнические военного назначения. Общие положения

ГОСТ РВ 20.39.412-97 Комплексная система общих технических требований. Изделия электронной техники, квантовой электроники и электротехнические военного назначения. Общие технические требования

ГОСТ РВ 15.201-2003 Система разработки и постановки продукции на производство. Военная техника. Тактико-техническое (техническое) задание на выполнение опытно-конструкторских работ

ГОСТ РВ 15.205-2004 Система разработки и постановки продукции на производство. Военная техника. Порядок выполнения опытно-конструкторских работ по созданию комплектующих изделий межотраслевого применения. Основные положения

ГОСТ 13.1.002–2003 Репрография. Микрография. Документы для микрофильмирования. Общие требования и нормы

ГОСТ 30668-2000 Изделия электронной техники. Маркировка

РЭК 05.001-2015 Положение о перечне электронной компонентной базы, разрешенной для применения при разработке, модернизации, производстве и эксплуатации вооружения, военной и специальной техники

РЭК 05.003-2016 Методические рекомендации по порядку выполнения опытно-конструкторских работ в инициативном порядке или по межзаводской кооперации с целью создания электронной компонентной базы, предназначенной для применения при разработке, модернизации, производстве и эксплуатации вооружения, военной и специальной техники.

РЭК 05.004-2016 Методические рекомендации по порядку сдачи-приемки ОКР, выполняемых по заказам Минпромторга Российской Федерации в части Департамента радиоэлектронной промышленности.

**Примечание** – При пользовании настоящим Положением необходимо проверить действие ссылочных стандартов по действующему «Указателю государственных военных стандартов» и соответствующим информационным указателям, а также по «Сводному перечню документов по стандартизации оборонной продукции». Если ссылочный документ заменен (изменен), то при пользовании настоящим документом следует руководствоваться заменяющим (измененным) стандартом. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

### 3 Термины, определения и сокращения

3.1 В настоящем Положении применены следующие термины с соответствующими определениями:

**3.1.1 оборонная продукция:** Продукция, предназначенная к поставке по государственному оборонному заказу.

Примечание – К оборонной продукции относятся военная продукция и продукция, поставляемая по государственному оборонному заказу для военных и гражданских нужд в едином исполнении.

[ГОСТ РВ 52328-2005, статья 1]

**3.1.2 электрорадиоизделия:** Изделия электронной техники, квантовой электроники и (или) электротехнические изделия, представляющие собой деталь, сборочную единицу или их совокупность, обладающие конструктивной целостностью, принцип действия которых основан на электрофизических, электромеханических, фотоэлектронных и (или) электронно-оптических процессах и явлениях, не подлежащие восстановлению и ремонту, не подвергаемые изменениям в процессе применения и изготавливаемые по самостоятельным комплектам конструкторской и технологической документации.

**3.1.3 электронная компонентная база; ЭКБ:** электрорадиоизделия, а также электронные модули нулевого уровня, представляющие собой совокупность электрически соединенных электрорадиоизделий, образующих функционально и конструктивно законченные сборочные единицы, предназначенные для реализации функций приёма, обработки, преобразования, хранения и (или) передачи информации или формирования (преобразования) энергии, выполненные на основе несущих конструкций и обладающие свойствами конструктивной и функциональной взаимозаменяемости.

**3.1.4 военная техника:** Техника, предназначенная для ведения и обеспечения боевых действий, управления войсками, их обучения, испытаний и обеспечения заданного уровня готовности этой техники к использованию по назначению.

[ГОСТ РВ 51540–2005, статья 1]

**3.1.5 вооружение:** Часть боевой техники, представляющая собой совокупность оружия, технических средств, обеспечивающих его применение, и средств воздействия.

[ГОСТ РВ 51540–2005, статья 4]

**3.1.6 специальная техника:** Технические средства информационных и телекоммуникационных систем, средства радиоконтроля, специализированные территориально распределённые автоматизированные системы, типовые локальные

сети вычислительной техники, средства жизнеобеспечения, средства индивидуальной защиты, в том числе бронезащиты, средства оперативной, криминалистической и поисковой техники, инженерно-технические средства, системы охраны, наблюдения и контроля, оперативно-служебный транспорт, технические средства обеспечения безопасности дорожного движения, иные технические средства, а также их комплектующие изделия.

**3.1.7 государственный заказчик ЭКБ:** ГЗ ЭКБ; Минпромторг России; Федеральный орган исполнительной власти, осуществляющий функции по выработке государственной политики и нормативно-правовому регулированию в сфере промышленного и оборонно-промышленного комплексов, науки и техники в интересах обороны и безопасности государства в части ЭКБ, а также по выдаче страховых копий федерального страхового фонда документации для организации производства ЭКБ.

**3.1.8 государственный заказчик ВВСТ:** Федеральный орган исполнительной власти, осуществляющий заказ на разработку, производство и поставку ВВСТ в интересах обороны и безопасности государства.

**3.1.9 заказчик ОКР;** Заказчик: Федеральный орган исполнительной власти, Государственная корпорация по атомной энергии «Росатом», Государственная корпорация по космической деятельности «Роскосмос», осуществляющие заказы на выполнение ОКР, или предприятие-разработчик образца ВВСТ, или предприятие-разработчик радиоэлектронной аппаратуры, применяемой в образцах ВВСТ, по договору с которыми выполняется ОКР по воспроизводству ЭКБ.

**3.1.10 головная научно-исследовательская испытательная организация по ЭКБ;** Головная НИИО; Головная научно-исследовательская испытательная организация, выполняющая функции исследований в области электронной компонентной базы, а также научного обеспечения и межведомственной методической координации работ по созданию и проведению исследований (испытаний) изделий электронной компонентной базы.

[Приказ Минпромторга России от 20.10.2016 г. № 3731.].

**3.1.11 головная организация по стандартизации оборонной продукции;** ГОС: Организация, уполномоченная на выполнение работ (оказание услуг) по стандартизации оборонной продукции, а также процессов и иных объектов стандартизации, связанных с такой продукцией, в части закрепленных за ней объектов стандартизации оборонной продукции.

[Постановлением Правительства Российской Федерации от 30 декабря 2016 г. N 1567]



**3.1.12 головной изготовитель ЭКБ;** головной изготовитель: Предприятие, которое изготавливает ЭКБ по утвержденной конструкторской и технологической документации, предназначенной для серийного производства, является держателем ее подлинников (либо учтенных копий), несет ответственность за качество изготовления поставляемого заказчику (потребителю) изделия и координирует работу предприятия-дублера этого же изделия.

**3.1.13 восстановление производства ЭКБ:** Комплекс работ, проводимых предприятием-изготовителем ЭКБ, по организации серийного производства ранее изготавливаемых им изделий по действующей технологической и конструкторской документации с проведением контрольных испытаний по подтверждению их соответствия требованиям технических условий.

**3.1.14 воспроизводство ЭКБ:** Комплекс работ, проводимых по разработке и изготовлению изделий, которые по совокупности конструктивных, электрических и эксплуатационных характеристик, указанных в технических условиях, являются полными аналогами ранее серийно изготавливаемых изделий.

**3.1.15 предприятие-дублер;** дублер: Предприятие, изготавливающее изделия наряду с головным изготовителем на территории Российской Федерации по единой конструкторской документации.

**3.1.16 дублирующее производство ЭКБ:** Комплекс работ, проводимых предприятием-дублером по освоению в производстве заявленной номенклатуры изделий (типа, типоминимала, типоразмера и т.п.), соответствующих в полном объеме требованиям, установленным в конструкторской и технологической документации, и их поставке потребителю по тем же техническим условиям, по которым выпускает изделие головной изготовитель на территории Российской Федерации.

**3.1.15 контракт на выполнение работ:** Соглашение между Заказчиком и предприятием-исполнителем работ, предусматривающий обязательства сторон и ответственность за их выполнение.

**3.1.18 представительство заказчика;** ПЗ: Представительство государственного заказчика ВВСТ или ЭКБ.

**3.1.19 исполнитель ОКР;** Исполнитель: Юридическое лицо, выполняющее конкретные работы в соответствии с техническим заданием и отвечающее за выполнение ОКР.

**3.1.20 опытный образец ЭКБ:** Изделие, изготовленное при выполнении ОКР по вновь разработанной рабочей конструкторской и технологической

документации для проверки соответствия его параметров и характеристик требованиям ТЗ на ОКР и правильности принятых технических решений, а также для решения вопроса о возможности постановки на производство.

**3.1.21 контрольная партия:** Партия опытных образцов, изготовленная для приемки ОКР с последующим освоением производства с целью подтверждения их соответствия требованиям ТЗ.

**3.1.22 установочная серия:** Первая промышленная партия, изготовленная в процессе выполнения ОКР с одновременным освоением производства по документации литеры "О" с целью подтверждения соответствия изделия(ий) требованиям ТЗ и готовности производства к выпуску продукции с установленными требованиями и в заданном объеме.

3.2 В Положении применены следующие сокращения:

КД – конструкторская документация;

ОКР – опытно-конструкторская работа;

ПОКр – программа обеспечения качества ЭКБ на этапе разработки;

ПОК<sub>о</sub> – программа обеспечения качества ЭКБ на этапе освоения;

ПОК<sub>п</sub> – программа обеспечения качества ЭКБ на этапе производства;

ППК – программа повышения качества;

ТД – технологическая документация;

ТЗ – техническое задание;

ТУ – технические условия;

## **4 Общие положения**

4.1 Работы по восстановлению производства ЭКБ и организации дублирующего производства проводят на основе анализа производства, в т.ч. аналогов и изделий одной конструктивно-технологической группы, и анализа востребованности изделий.

Работы по воспроизводству ЭКБ должны проводиться в рамках выполнения ОКР.

4.2 Основаниями для выполнения таких работ являются:

а) по восстановлению производства ЭКБ – контракт на выполнение работ между Заказчиком и Исполнителем, либо приказ руководителя предприятия-изготовителя ЭКБ, когда восстановление производства осуществляется за счет средств предприятия;

б) по воспроизводству ЭКБ – контракт на выполнение ОКР между Заказчиком и Исполнителем, либо совместное Решение ГЗ ЭКБ и предприятия-изготовителя о воспроизводстве ЭКБ, или приказ руководителя предприятия-изготовителя ЭКБ о проведении ОКР по воспроизводству ЭКБ

(при выполнении ОКР в инициативном порядке);

в) при организации дублирующего производства на предприятиях-дублерах – Решение (п. 5.3.2 настоящего Положения) о постановке на производство ЭКБ на предприятии-дублере и контракт на выполнение работ между Заказчиком и Исполнителем работ, либо приказ руководителя предприятия-дублера, когда указанные работы выполняются за счет собственных средств Исполнителя.

4.3 Основными исходными документами для выполнения работ по восстановлению производства ЭКБ на конкретном предприятии являются:

- план-график проведения комплекса работ, выполняемых предприятием-изготовителем, по восстановлению производства по действующей КД и ТД, согласованный с ПЗ, и запуска установочной серии ЭКБ;

- программа проведения испытаний установочной серии ЭКБ, согласованная с ПЗ, по подтверждению соответствия изготовленной ЭКБ требованиям ТУ и ранее установленным конструктивно-технологическим запасам.

4.3.1 При перерывах производства ЭКБ не более трех лет проводят испытания установочной серии ЭКБ по программе, согласованной с ПЗ. В программу включаются испытания из состава квалификационных испытаний. В технически обоснованных случаях, по согласованию с ПЗ, подтверждение соответствия изготовленной ЭКБ требованиям ТУ допускается проводить по результатам проведения типовых испытаний по ГОСТ РВ 15.307.

Если при перерыве производства отдельных типов изделий продолжается производство конструктивно-технологически подобных им других типов изделий или тех же типов другой категории качества («ВП»\* или «ОС»\*), то при длительности перерыва менее 9 мес\*\* перерыв не учитывают, а при перерыве более 9 мес\*\* (но не более трех лет), производство этих типов изделий считают неритмичным. Если при этом большинство технологических операций выполняются в том же технологическом процессе, на том же технологическом оборудовании и тем же персоналом, без перерыва для подобных типов изделий, то перерыв в производстве этих типов изделий допускается не учитывать.

4.3.2 При перерыве производства ЭКБ более трех лет восстановление производства осуществляют в соответствии с ГОСТ РВ 15.301. Решение о восстановлении производства ЭКБ, перечень необходимых мероприятий, обеспечивающих готовность предприятия к производству ЭКБ при заданном объеме выпуска, а также объем испытаний с целью подтверждения соответствия ЭКБ требованиям ТУ, согласовывают с ПЗ. В технически обоснованных случаях, по согласованию с ПЗ, подтверждение соответствия изготовленной ЭКБ требованиям ТУ проводят по результатам проведения типовых испытаний.

\* «ВП» и «ОС» – категории качества ЭКБ по ГОСТ РВ 20.39.411.

\*\* Длительность перерыва может быть уточнена в стандартах ОТУ на группы ЭКБ и ТУ на конкретный тип (типы) изделия ЭКБ.

4.4 Основным исходным техническим документом для выполнения работ по воспроизводству ЭКБ является ТЗ на проведение ОКР, разрабатываемое в соответствии с требованиями ГОСТ РВ 15.201 и ГОСТ РВ 15.205, с учетом дополнительных требований, изложенных в 4.4.1 – 4.4.9.

4.4.1 В разделе ТЗ «Этапы выполнения ОКР» перечисляют только те этапы, которые необходимо выполнить при воспроизводстве ЭКБ, а также работы, выполняемые при проведении этапов и разрабатываемые при этом документы, сроки выполнения этапов ОКР.

4.4.2 В разделе «Порядок выполнения и приемки ОКР» в обязательном порядке указывают:

- этапы ОКР, на которых проводят техническую и (или) метрологическую экспертизу проектной и рабочей КД и ТД;

- форму выполнения ОКР (с одновременным освоением или последующим освоением производства);

- участие Головной НИИО в приемке ОКР;

- запуск установочной серии ЭКБ с указанием ее объема (при выполнении ОКР с одновременным освоением производства) под контролем ПЗ до начала работы комиссии по приемке ОКР, либо в процессе приемки ОКР, либо изготовление опытных образцов (запуск контрольной партии с указанием ее объема при выполнении ОКР с последующим освоением производства);

- место (организация, предприятие) проведения предварительных испытаний опытных образцов. Если какие-либо испытания проводят в аппаратуре Заказчика, в ТЗ должны быть установлены вид этих испытаний, сроки проведения и форма отчетности. Данный вид испытаний должен быть завершен до начала работы комиссии по приемке ОКР;

- порядок разработки, согласования и утверждения ПОК<sub>р</sub> (ПОК<sub>о</sub>, ПОК<sub>п</sub>);

- перечень и количество комплектов отчетной документации по ОКР и расчет их рассылки.

По согласованию с ПЗ перечень отчетной документации может отличаться от требований ГОСТ РВ 15.205.

4.4.3 В разделе «Требования к разрабатываемой конструкторской и технологической документации» устанавливают в т.ч. требование в части соответствия КД и ТД ГОСТ 13.1.002.

4.4.4 ТЗ на ОКР по воспроизводству ЭКБ должно быть согласовано:

- ГЗ ЭКБ;

- Головной НИИО;

- Филиалом ФГБУ «46 ЦНИИ» Минобороны России в части соответствия состава требований стойкости к внешним воздействующим факторам государственным военным стандартам;

- ПЗ (при его наличии) при Исполнителе и Заказчике;

- заинтересованными организациями (потребителями).

Согласование ТЗ с Филиалом ФГБУ «46 ЦНИИ» Минобороны России в части соответствия состава требований стойкости к внешним воздействующим факторам государственным военным стандартам проводит Головная НИИО после представления в ее адрес ТЗ, подписанного главным конструктором ОКР и согласованного с ПЗ при Исполнителе и Заказчике.

Формы титульных листов ТЗ приведены в приложении А (формы А.1, А.2).

4.4.5 ТЗ на ОКР по воспроизводству ЭКБ, выполняемой в инициативном порядке, утверждает Исполнитель, согласовывают Головная НИИО и ГЗ ЭКБ.

ТЗ на ОКР по воспроизводству ЭКБ, выполняемой по контракту с Заказчиком, утверждает Заказчик, согласовывают Исполнитель, Головная НИИО и ГЗ ЭКБ.

Перед утверждением ТЗ на ОКР проводят метрологическую экспертизу в порядке, установленном ГОСТ РВ 8.573.

Формы титульных листов ТЗ приведены в приложении А (формы А.1, А.2).

4.4.6 ТЗ должно быть подписано главным конструктором ОКР, а при выполнении ОКР по контракту с Заказчиком – и главным конструктором образца ВВСТ.

Форма последнего листа ТЗ на ОКР, выполняемой в инициативном порядке, приведена в приложении А (форма А.3).

Форма последнего листа ТЗ на ОКР, выполняемой по контракту с Заказчиком, приведена в приложении А (форма А.4).

4.4.7 Программы и методики предварительных испытаний опытных образцов ЭКБ согласовывают с ПЗ при Исполнителе, Головной НИИО и утверждаются Исполнителем.

4.4.8 Закрепление ПЗ за Исполнителем осуществляют по ходатайству ГЗ ЭКБ.

4.4.9 Утвержденное ТЗ Исполнитель в срок не более 10 дней со дня его утверждения направляет в адрес Головной НИИО и организаций, с которыми было согласовано ТЗ.

4.4.10 При воспроизводстве ЭКБ за счет средств Исполнителя, уведомление о завершении ОКР и готовности производства к выпуску ЭКБ Исполнитель направляет уполномоченному органу ГЗ ЭКБ с заключением ПЗ о готовности к сдаче ОКР с проектом ТУ, а также о готовности предприятия к изготовлению, испытанию и приемке установочной серии.

4.4.11 Приемка ОКР по воспроизводству ЭКБ осуществляется комиссией, назначаемой приказом Заказчика или Исполнителя (при выполнении ОКР в инициативном порядке) по согласованию с ГЗ ЭКБ и Головной НИИО.

4.4.12 Председателем комиссии по приемке ОКР по воспроизводству ЭКБ

назначается представитель Заказчика или представитель ГЗ ЭКБ (при выполнении ОКР в инициативном порядке).

В состав комиссии по приемке работы включают представителей:

- Исполнителя;
- Заказчика;
- Головной НИИО;
- ПЗ при Заказчике (при наличии);
- ПЗ при Исполнителе (при наличии);
- потребителей и других заинтересованных организаций.

4.4.13 При отрицательном заключении ПЗ, закрепленного за Исполнителем, по предъявляемой к приемке ОКР, вопрос о назначении комиссии рассматривают руководитель предприятия-исполнителя, Головная НИИО и ПЗ, и в течение 10 дней принимают согласованное решение.

4.4.14 Проект ТУ, представляемый комиссии по приемке ОКР, выполняемой по контракту с Заказчиком, должен быть подписан руководителем Исполнителя, главными конструкторами ОКР по разработке ЭКБ и образца ВВСТ, и согласован с Заказчиком, ПЗ при Заказчике и Исполнителе, заинтересованными организациями-потребителями (при их наличии) и ПЗ при них.

При выполнении ОКР в инициативном порядке проект ТУ должен быть подписан руководителем Исполнителя, главным конструктором ОКР и согласован с ПЗ при Исполнителе (при его наличии) и (при необходимости) с основными заинтересованными предприятиями-потребителями и ПЗ при них.

Титульный лист проекта ТУ оформляют в соответствии с Приложением Б настоящего Положения.

4.4.15 Акт приемки ОКР по воспроизводству ЭКБ, выполняемой по контракту с Заказчиком, утверждают совместным Решением Заказчика и Исполнителя, согласованным с уполномоченным органом ГЗ ЭКБ и Головной НИИО.

Акт приемки ОКР по воспроизводству ЭКБ, выполняемой в инициативном порядке, утверждает руководитель Исполнителя Решением, согласованным с уполномоченным органом ГЗ ЭКБ и Головной НИИО.

Формы Решений приведены в приложении В.

4.4.16 ТУ, рекомендованные к утверждению комиссией по приемке ОКР по воспроизводству ЭКБ, выполняемой по контракту с Заказчиком, должны быть подписаны главным конструктором образца ВВСТ, главным конструктором ОКР по ЭКБ, согласованы с ПЗ при Исполнителе и Заказчике, ГОС и Головной НИИО.

ТУ, утвержденные Исполнителем и Заказчиком, представляют на согласование в адрес ГЗ ЭКБ.

Форма листа утверждения ТУ, представляемого ГЗ ЭКБ для утверждения приведена в приложении Г.

4.4.17 ТУ, рекомендованные к утверждению комиссией по приемке ОКР по воспроизводству ЭКБ, выполняемой в инициативном порядке, должны быть подписаны главным конструктором ОКР, согласованы с ПЗ при Исполнителе, ГОС и Головной НИИО.

Технические условия, утвержденные Исполнителем, представляют на согласование в адрес ГЗ ЭКБ.

Форма листа утверждения ТУ, представляемого ГЗ ЭКБ для утверждения приведена в приложении Г.

4.4.18 Копии утвержденного Решения по Акту приемки ОКР, учтенный экземпляр утвержденных ТУ (вместе с ТУ-ЛУ) и справочного листа на разработанную ЭКБ (с приложением электронных версий в форматах PDF) Исполнитель направляет в адрес Головной НИИО и ГОС в срок не более 15 дней со дня получения утвержденных ТУ.

Сведения о разработанном изделии ЭКБ, необходимые для его включения в Перечень ЭКБ [1], оформляют в соответствии с РЭК 05.001.

Каталожное описание разработанного изделия, согласованное с ВП МО РФ при исполнителе ОКР, направляют на согласование в АО «НПП «Циклон-Тест».

4.4.19 Перед присвоением литеры А комплекты откорректированных КД и ТД должны быть проверены в соответствии с ГОСТ РВ 15.205 с составлением акта проверки по установленной форме.

## **5 Порядок проведения работ по восстановлению производства, воспроизводству и организации производства электронной компонентной базы на предприятиях-дублерах**

### **5.1 Порядок выполнения работ по восстановлению производства ЭКБ**

5.1.1 На этапе подготовки производства предприятие-изготовитель ЭКБ осуществляет:

- разработку и реализацию план-графика проведения комплекса мероприятий по подготовке служб, цехов, подразделений и персонала предприятия к проведению технологической подготовки производства по возобновлению производства ЭКБ по действующей КД и ТД;

- проведение подготовительных мероприятий по организации производства с целью оценки технического состояния (аттестации измерительного (контрольного), технологического и испытательного оборудования, аттестации производственного персонала и др.);

- изготовление установочной серии ЭКБ и проведение испытаний по подтверждению соответствия требованиям ТУ. При этом программа и объем проведения соответствующих испытаний с технико-экономическим обоснованием согласовываются с ПЗ.

5.1.2 Результаты испытаний оформляют актом по форме, приведенной в ГОСТ РВ 15.301 (приложение Б, форма 3) с указанием:

- соответствия ЭКБ требованиям действующих ТУ;
- общей оценки готовности предприятия к производству ЭКБ.

Акт приемки установочной серии утверждается Решением по форме, приведенной в приложении Д.

5.1.3 Поставка ЭКБ производится после утверждения Акта приемки установочной серии Решением.

5.1.4 После завершения работ по восстановлению производства ЭКБ руководитель предприятия-изготовителя направляет в адрес Головной НИИО согласованные с ПЗ сведения о состоянии производства и поставок ЭКБ в порядке, установленном РЭК 05.001, для корректировки Перечня ЭКБ [1] и копии утвержденных Акта приемки установочной серии и Решения по Акту.

## **5.2 Порядок выполнения работ по воспроизводству ЭКБ**

Работы по воспроизводству ЭКБ проводятся в объеме, установленном ТЗ на выполнение ОКР, в порядке, установленном ГОСТ РВ 15.205 и с учетом Методических рекомендаций [2] (при выполнении ОКР по контракту с ГЗ ЭКБ) или РЭК 05.003 (при выполнении ОКР в инициативном порядке или по межзаводской кооперации).

## **5.3 Порядок организации производства ЭКБ на предприятиях-дублерах**

5.3.1 Постановку на производство ЭКБ на предприятиях-дублерах осуществляют в порядке, предусмотренном ГОСТ РВ 15.301 с учетом требований настоящего Положения.

5.3.2 Предприятие-дублер определяется на основании совместного с головным изготовителем (разработчиком) ЭКБ Решения о постановке на производство ЭКБ на дублере или о передаче производства ЭКБ от одного изготовителя другому.

Указанное Решение согласовывается с Головной НИИО, заказчиком ВВСТ (при необходимости) и утверждается ГЗ ЭКБ.

В Решении, как правило, должны быть указаны:

- наименование и код ЭКБ по Единому кодификатору предметов снабжения для федеральных и государственных нужд [3];
- головной изготовитель;



- изготовители составных частей (при необходимости);
- предприятие-дублер;
- разработчик ЭКБ;
- держатели подлинников КД и ТД на ЭКБ и ее составных частей при серийном производстве;
- порядок и условия передачи учтенных копий КД, ТД, ТУ и другой документации, а также специальных средств технологического оснащения, образцов (эталонов) ЭКБ, необходимых для организации производства у дублера;
- сроки освоения производства ЭКБ;
- условия осуществления технической помощи дублеру, включая обучение персонала, сроки и объем временной работы специалистов головного изготовителя у дублера (при необходимости);
- сроки начала поставок ЭКБ дублером;
- источник финансирования работ;
- другие данные (при необходимости).

При необходимости, после освоения производства ЭКБ дублером функции головного изготовителя на основании аналогичного Решения могут быть переданы данному дублеру.

5.3.3 Взаимодействие дублера с разработчиками ЭКБ осуществляется при посредничестве головного изготовителя, а для оказания технической помощи - непосредственно, с обязательным уведомлением об этом головного изготовителя.

5.3.4 Подготовку производства ЭКБ дублер осуществляет с участием головного изготовителя, разработчика, представителей Головной НИИО, ПЗ, закрепленных за дублером и головным изготовителем, и изготовителей составных частей с учетом возлагаемых на них функций.

Степень участия всех сторон, принимающих участие в подготовке и освоении дублером производства ЭКБ, определяют совместным Решением (5.3.2) и в комплексном плане-графике по постановке на производство ЭКБ с учетом контрактов (договоров), заключенных между сторонами.

5.3.5 Дублер разрабатывает комплексный план-график мероприятий по постановке на производство ЭКБ, в соответствии с которым:

- подготавливает производство к выпуску ЭКБ;
- заключает контракты (договора) на поставку материалов, полуфабрикатов, и составных частей, поставляемых по кооперации;
- проводит входной контроль материалов и составных частей, сбор и анализ статистических данных для оценки их качества и направляет предложения головному изготовителю для выработки рекомендаций поставщикам материалов и составных частей с целью устранения выявленных недостатков;
- изготавливает установочную серию ЭКБ и проводит ее квалификационные испытания;

- вносит в соответствии с установленным порядком головному изготовителю предложения по изменению КД и ТД (если дублер пользуется уточненной им ТД головного изготовителя);

- разрабатывает ПОКо (ППК);

- проводит мероприятия по повышению качества и надежности ЭКБ;

- разрабатывает и внедряет или совершенствует, при необходимости, систему управления качеством продукции;

- несет ответственность за правильность предложенных изменений КД и ТД, качественное и своевременное изготовление, испытания и поставку ЭКБ потребителям по тем же ТУ.

5.3.5.1 Предприятию-дублеру, осваивающему производство изделия, разрешается выпускать новый (собственный) комплект ТД на осваиваемое изделие (взамен комплекта ТД предприятия-держателя подлинников), при условии сохранения содержания технологических процессов, установленных в документации головного изготовителя.

Указанная ТД должна быть согласована в установленном порядке.

Если установленные сроки подготовки производства не позволяют выпустить новый комплект ТД, разрешается запуск установочной серии провести по документации головного изготовителя с согласованными отклонениями и последующим выпуском нового комплекта ТД.

Если предприятием, осваивающим дублирующее производство, выпущен новый комплект ТД, то на основании Решения по акту приемки установочной серии указанное предприятие проводит корректировку этой документации и присваивает ей литеру, соответствующую литере КД.

5.3.6 Головной изготовитель ЭКБ:

- согласовывает разработанный дублером комплексный план-график мероприятий по постановке ЭКБ на производство;

- обеспечивает дублера учтенными копиями КД, ТД и ТУ на изготовление ЭКБ (если является держателем их подлинников или дубликатов);

- рассматривает предложения дублера об изменении КД и ТД и согласовывает их с разработчиком и ГЗ ЭКБ (Заказчиком) в случае, если изменения затрагивают требования ТУ;

- участвует, при необходимости, в квалификационных испытаниях ЭКБ, проводимых дублером;

- оказывает необходимую техническую помощь дублеру при подготовке и освоении им производства ЭКБ и проводит надзор за ее изготовлением в процессе освоения производства дублером.

Указанные работы выполняются головным изготовителем на договорной основе.

5.3.7 Разработчик ЭКБ:

- согласовывает, при необходимости, разработанный дублером комплексный план-график мероприятий по постановке на производство ЭКБ;
- предоставляет дублеру учтенные копии КД и ТД (если является держателем подлинников);
- вносит изменения в КД и ТД в соответствии с установленным порядком;
- проводит авторский надзор за изготовлением ЭКБ в процессе освоения дублером производства с привлечением, при необходимости, головного изготовителя;
- согласовывает разрабатываемую дублером программу квалификационных испытаний и принимает участие в квалификационных испытаниях, проводимых при освоении дублером производства ЭКБ.

Указанные работы выполняются на договорной основе.

#### 5.3.8 Представительство заказчика при дублере:

- участвует в принятии решений по постановке на производство ЭКБ дублером;
- контролирует изготовление дублером ЭКБ в процессе освоения их производства;
- участвует в испытаниях, проводимых при постановке на производство ЭКБ дублером;
- согласовывает решение по акту квалификационных испытаний (приемки установочной серии) ЭКБ;
- принимает ЭКБ, изготовленную дублером при освоении производства.

5.3.9 Постановку на производство ЭКБ предприятием-дублером считают завершенной, если им полностью выполнены этапы подготовки и освоения производства, обеспечивающие в запланированные сроки начало выпуска ЭКБ, соответствующей в полном объеме требованиям КД, ТД и ТУ головного изготовителя.

5.3.10 Разногласия, возникающие при постановке на производство ЭКБ дублером, решают совместно с ГЗ ЭКБ в 20-дневный срок со дня поступления документов о разногласиях.

5.3.11 При организации производства ЭКБ на предприятиях-дублерах все участники этих работ должны обеспечивать соблюдение требований по охране государственной тайны.

## **6 Порядок присвоения обозначений техническим условиям и условных обозначений ЭКБ**

6.1 ЭКБ, разработанной при воспроизводстве, присваиваются новые условное обозначение и обозначение ТУ.

6.1.1 Обозначение ТУ присваивают в соответствии с ГОСТ 2.201-80.

Централизованное присвоение обозначений ТУ осуществляют:

- АО «РНИИ «Электронстандарт» – на изделия квантовой электроники, резисторы [кроме нелинейных полупроводниковых резисторов (терморезисторов и варисторов) и непроволочных прецизионных потенциометров], конденсаторы вакуумные, электрические соединители, коммутационные изделия (кроме реле слаботочных), трансформаторы, дроссели и катушки индуктивности, пьезоэлектрические приборы и электромеханические фильтры, электровакуумные лампы и приборы, газоразрядные, рентгеновские, фотоэлектронные приборы, электроннолучевые трубки и сопутствующее оборудование, электронные модули, микросборки и многокристальные модули, изделия микросистемной техники, преобразователи угла цифровые, аналого-цифровые преобразователи сигналов вращающихся трансформаторов, антенные модули;

- АО «ЦКБ «Дейтон» – на микросхемы интегральные, многокристальные модули и микросборки, приборы полупроводниковые, приборы оптоэлектронные, индикаторы знаков синтезирующие полупроводниковые, приборы фоточувствительные полупроводниковые и корпуса к ним;

- АО «НИИ «Гириконд» – на конденсаторы (кроме вакуумных), фильтры помехоподавляющие, нелинейные полупроводниковые резисторы (терморезисторы и варисторы), непроволочные прецизионные потенциометры, изделия микроволновой керамики;

- АО «НПП «Исток» им. Шокина» – на электровакуумные и комплексированные изделия и модули сверхвысокочастотные;

- ОАО «НПК «Северная Заря» – на реле слаботочные;

- ЗАО «ЦНИТИ «Техномаш-ВОС» – на компоненты волоконно-оптических систем передачи пассивные;

- ОАО «ЦНИТИ «Техномаш» – на платы печатные;

- ФГУП «Рособоронстандарт» – на источники вторичного электропитания, источники тока химические (кроме тяговых аккумуляторных батарей для подводных лодок, электроторпед и подводных средств движения, а также батарей основных энергетических установок космических аппаратов), приборы электрохимические, кабели, провода и шнуры электрические (в т.ч. гибкие печатные кабели, плетенки металлические), кроме кабелей, прокладываемых в земле, каналах и траншеях, машины электрические малой мощности до 1000 Вт, щетки для электрических машин, батареи солнечные фотоэлектрические, электроприводы;

- ФГУП «НИИСУ» – на приборы фоточувствительные электровакуумные, устройства и модули тепловизионных приборов и средств ночного видения.

6.1.2 Условные обозначения ЭКБ присваивают в соответствии с документами по стандартизации на группы (подгруппы) однородной продукции.

6.2 Для ЭКБ, освоенной в производстве предприятием-дублером, сохраняют условные обозначения и обозначения ТУ, идентичные ЭКБ головного изготовителя.

Отличительным знаком ЭКБ, изготавливаемой дублером, является товарный знак предприятия, наносимый в составе маркировки ЭКБ в соответствии с требованиями ГОСТ РВ 20.39.412 и ГОСТ 30668.

**Приложение А**  
(рекомендуемое)

**Форма титульного листа ТЗ на ОКР**

Форма А.1

**Титульный лист ТЗ на ОКР, выполняемой в инициативном порядке**

**СОГЛАСОВАНО**

**УТВЕРЖДАЮ**

*/должность, ГЗ ЭКБ/*

*/должность, Исполнитель/*

*/подпись/ /инициалы, фамилия/*

*/подпись/ /инициалы, фамилия/*

« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 201 г.

« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 201 г.

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ**  
**на выполнение опытно-конструкторской работы**

---

наименование ОКР

---

шифр ОКР

**СОГЛАСОВАНО**

*/должность, уполномоченное лицо ГЗ ЭКБ/*

*/должность, Филиал ФГБУ «46 ЦНИИ»  
Минобороны России/*

*/подпись/ /инициалы, фамилия/*

*/подпись/ /инициалы, фамилия/*

« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 201 г.

« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 201 г.

**СОГЛАСОВАНО**

**СОГЛАСОВАНО**

*/должность, Главная НИИО/*

Начальник \_\_\_\_\_ ПЗ  
*/при Исполнителе/*

*/подпись/ /инициалы, фамилия/*

*/подпись/ /инициалы, фамилия/*

« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 201 г.

« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 201 г.

**Титульный лист ТЗ на ОКР,  
выполняемой по контракту (договору) с Заказчиком**

СОГЛАСОВАНО

УТВЕРЖДАЮ

СОГЛАСОВАНО

*/должность, ГЗ ЭКБ/**/должность, Заказчик/**/должность, Исполнитель/**/подпись/ /инициалы, фамилия/**/подпись/ /инициалы, фамилия/**/подпись/ /инициалы, фамилия/*

« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 201 г.

« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 201 г.

« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 201 г.

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ  
на выполнение опытно-конструкторской работы**

---

 наименование ОКР
 

---



---

 шифр ОКР
 

---

СОГЛАСОВАНО

*/должность, уполномоченное лицо ГЗ ЭКБ/**/должность, Филиал ФГБУ «46 ЦНИИ»  
Минобороны России/**/подпись/ /инициалы, фамилия/**/подпись/ /инициалы, фамилия/*

« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 201 г.

« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 201 г.

СОГЛАСОВАНО

*/должность, Главная НИИО/*

СОГЛАСОВАНО

Начальник \_\_\_\_\_ ПЗ  
*/при Заказчике/**/подпись/ /инициалы, фамилия/**/подпись/ /инициалы, фамилия/*

« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 201 г.

« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 201 г.

СОГЛАСОВАНО

Начальник \_\_\_\_\_ ПЗ  
*/при Исполнителе/**/подпись/ /инициалы, фамилия/*

« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 201 г.

**Форма последней страницы ТЗ на ОКР,  
выполняемой в инициативном порядке**

*ТЕКСТ*

Главный конструктор  
ОКР «/шифр/»

*/подпись/ /инициалы, фамилия/*

«\_\_»\_\_\_\_\_201 г.

**Форма последней страницы ТЗ на ОКР,  
выполняемой по контракту (договору) с Заказчиком**

*ТЕКСТ*

Главный конструктор  
ОКР «/шифр/»  
*/образца ВВСТ/*

*/подпись/ /инициалы, фамилия/*

«\_\_»\_\_\_\_\_201 г.

Главный конструктор  
ОКР «/шифр/»

*/подпись/ /инициалы, фамилия/*

«\_\_»\_\_\_\_\_201\_г.



**Приложение Б**  
(рекомендуемое)

**Форма титульного листа проекта технических условий**

Форма Б.1

**При выполнении ОКР по контракту (договору) с Заказчиком**

*Проект*

СОГЛАСОВАНО

*/должность, Заказчик/*

*/должность, Исполнитель/*

*/подпись/ /инициалы, фамилия/*

*/подпись/ /инициалы, фамилия/*

« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 201\_ г.

« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 201\_ г.

*/наименование и обозначение изделия(ий)/*

**Технические условия  
АБВГ.ХХХХХХ.ХХХТУ**

Подп. и дата			
Инв. № дубл.			
№ инв. инв. взамен.			
Подп. и дата			
Инв. № подл.			
	<p align="center">Главный конструктор ОКР «<i>/шифр ОКР/</i>» <i>/образца ВВСТ/</i></p> <p align="center"><i>/подпись/ /инициалы, фамилия/</i></p> <p align="center">« ____ » _____ 201_ г.</p> <p align="center">СОГЛАСОВАНО Начальник _____ ПЗ <i>/при Заказчике/</i></p> <p align="center"><i>/подпись/ /инициалы, фамилия/</i></p> <p align="center">« ____ » _____ 201_ г.</p>	<p align="center">Главный конструктор ОКР «<i>/шифр ОКР/</i>» <i>/изделия ЭКБ/</i></p> <p align="center"><i>/подпись/ /инициалы, фамилия/</i></p> <p align="center">« ____ » _____ 201_ г.</p> <p align="center">СОГЛАСОВАНО Начальник _____ ПЗ <i>/при Исполнителе/</i></p> <p align="center"><i>/подпись/ /инициалы, фамилия/</i></p> <p align="center">« ____ » _____ 201_ г.</p>	

## При выполнении ОКР в инициативном порядке

Проект

/должность, Исполнитель/

/подпись/ /инициалы, фамилия/

« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 201\_ г.

/наименование и обозначение изделия(ий)/

**Технические условия  
АБВГ.ХХХХХХ.ХХХТУ**

СОГЛАСОВАНО

Начальник \_\_\_\_\_ ПЗ  
/при Исполнителе/

/подпись/ /инициалы, фамилия/

« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 201\_ г.

СОГЛАСОВАНО

Начальник \_\_\_\_\_ ПЗ  
/при потребителе ЭКБ/

/подпись/ /инициалы, фамилия/

« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 201\_ г.

Главный конструктор  
ОКР «/шифр ОКР/»

/подпись/ /инициалы, фамилия/

« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 201\_ г.

СОГЛАСОВАНО

/должность, потребитель ЭКБ/

/подпись/ /инициалы, фамилия/

« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 201\_ г.

Подп. и дата	
№ Инв. № дубл.	
№ инв. инв. взаим.	
Подп. и дата	
№ подл.	

**Приложение В**  
(рекомендуемое)

Форма В.1

**Решение по Акту приемки ОКР,  
выполняемой по контракту (договору) с Заказчиком**

УТВЕРЖДАЮ

*/должность, Заказчик/**/подпись/ /инициалы, фамилия/*

« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 201 г.

УТВЕРЖДАЮ

*/должность, Исполнитель/**/подпись/ /инициалы, фамилия/*

« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 201 г.

СОГЛАСОВАНО

*/должность, ГЗ ЭКБ/**/подпись/ /инициалы, фамилия/*

« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 201\_ г.

СОГЛАСОВАНО

*/должность, Главная НИИО/**/подпись/ /инициалы, фамилия/*

« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 201\_ г.

**РЕШЕНИЕ**

*/полное наименование Заказчика/ и /полное наименование Исполнителя/ по акту  
приемки опытно-конструкторской работы /полное наименование ОКР/,  
шифр «/шифр ОКР/»*

*Далее – в соответствии с ГОСТ РВ 15.205 (приложение В, форма 13) и рекоменда-  
циями [2].*

Решение составил

Главный конструктор  
ОКР «/шифр ОКР/»

*/подпись/ /инициалы, фамилия/*

« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 201\_ г.

**Решение по Акту приемки ОКР,  
выполненной в инициативном порядке**

УТВЕРЖДАЮ

*/должность, Исполнитель/*

*/подпись/ /инициалы, фамилия/*

« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 201 г.

СОГЛАСОВАНО

*/должность, ГЗ ЭКБ/*

*/подпись/ /инициалы, фамилия/*

« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 201\_ г.

СОГЛАСОВАНО

*/должность, Главная НИИО/*

*/подпись/ /инициалы, фамилия/*

« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 201\_ г.

**РЕШЕНИЕ**

по акту приемки опытно-конструкторской работы

*/полное наименование ОКР/,*

*шифр «/шифр ОКР/»*

*Далее – в соответствии с ГОСТ РВ 15.205 (приложение В, форма 13) и рекомендациями [2].*

Решение составил

Главный конструктор

ОКР «/шифр ОКР/»

*/подпись/ /инициалы, фамилия/*

« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 201\_ г.

**Приложение Г**  
(рекомендуемое)

**Форма листа утверждения технических условий**

	УТВЕРЖДАЮ (СОГЛАСОВАНО*) <i>/должность, ГЗ ЭКБ/</i>	УТВЕРЖДАЮ* <i>/должность, Заказчик/</i>	УТВЕРЖДАЮ <i>/должность, Исполнитель/</i>
	<i>/подпись/ /инициалы, фамилия/</i>	<i>/подпись/ /инициалы, фамилия/</i>	<i>/подпись/ /инициалы, фамилия/</i>
	«___» _____ 201_ г.	«___» _____ 201_ г.	«___» _____ 201_ г.
	<i>/наименование и обозначение изделия(ий)/</i> <b>Технические условия</b> <b>Лист утверждения</b> _____ <b>ТУ-ЛУ</b> обозначение ТУ		
	Количество листов – 2		
	СОГЛАСОВАНО <i>/должность, Головная НИИО/</i>	Главный конструктор* ОКР « <i>/шифр ОКР/</i> » <i>/образца ВВСТ/</i>	Главный конструктор ОКР « <i>/шифр ОКР/</i> »
	<i>/подпись/ /инициалы, фамилия/</i>	<i>/подпись/ /инициалы, фамилия/</i>	<i>/подпись/ /инициалы, фамилия/</i>
	«___» _____ 201_ г.	«___» _____ 201_ г.	«___» _____ 201_ г.
	СОГЛАСОВАНО <i>/должность, ГОС/</i>	СОГЛАСОВАНО* Начальник ____ ПЗ <i>(при Заказчике)</i>	СОГЛАСОВАНО Начальник ____ ПЗ <i>(при Исполнителе)</i>
	<i>/подпись/ /инициалы, фамилия/</i>	<i>/подпись/ /инициалы, фамилия/</i>	<i>/подпись/ /инициалы, фамилия/</i>
	«___» _____ 201_ г.	«___» _____ 201_ г.	«___» _____ 201_ г.
<i>Подп. и дата</i>			
<i>Инв. № дубл.</i>			
<i>Взам. инв. №</i>			
<i>Подп. и дата</i>			
<i>Инв. № подл.</i>			

\* При выполнении ОКР по контракту (договору) с Заказчиком.

**Рекомендуются комиссией по приемке ОКР к утверждению**

Председатель комиссии */подпись/ /инициалы, фамилия/*

Заместитель председателя комиссии */подпись/ /инициалы, фамилия/*

Члены комиссии: */подпись/ /инициалы, фамилия/*

*/подпись/ /инициалы, фамилия/*

*/подпись/ /инициалы, фамилия/*

Инва. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инев. № дубл.	Подпись и дата
				<i>/обозначение ТУ-ЛУ/</i>
				Лист 2

**Приложение Д**  
(рекомендуемое)

**Форма Решения об утверждении Акта приемки установочной серии изделий,  
освоенных предприятием**

СОГЛАСОВАНО  
(УТВЕРЖДАЮ)<sup>1</sup>

УТВЕРЖДАЮ

УТВЕРЖДАЮ  
(СОГЛАСОВАНО)

*/должность, Изготовитель/*

*/должность, Заказчик<sup>2</sup>/*

*/должность, ДРЭП/*

*/подпись, инициалы, фамилия/*

*/подпись, инициалы, фамилия/*

*/подпись, инициалы, фамилия/*

«\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

«\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

«\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

СОГЛАСОВАНО

*/должность, Головная НИИО/*

*/подпись, инициалы, фамилия/*

«\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

**РЕШЕНИЕ**

от «\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г. № \_\_\_\_\_

об утверждении акта приёмки установочной серии */наименование и условное обозначение  
изделий, обозначение ТУ/* изготовленных */наименование изготовителя/*

СОГЛАСОВАНО

*/должность, ВП МО РФ  
при Изготовителе/*

*/подпись, инициалы, фамилия/*

«\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

СОГЛАСОВАНО

*/должность, ВП МО РФ  
при Заказчике/*

*/подпись, инициалы, фамилия/*

«\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

<sup>1</sup> Если работа по восстановлению производства выполняется за собственные средства предприятия-изготовителя.

<sup>2</sup> Если работа по восстановлению производства выполняется по договору с Заказчиком.

## РЭК 05.005–2016

Во исполнение приказа (решения) руководителя /наименование организации/ от «\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г. №\_\_ комиссией с «\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г. по «\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г. была проведена приемка установочной серии /наименование, условное обозначение изделий, обозначение ТУ/, разработанных /наименование предприятия-разработчика/ и освоенных /наименование предприятия-изготовителя/.

Рассмотрев материалы комиссии, РЕШИЛИ:

1. Утвердить акт приемки установочной серии /наименование, условное обозначение изделий, обозначение ТУ/.

2. Руководителю /наименование предприятия-изготовителя/ /фамилия, инициалы руководителя/:

- ввести /наименование, условное обозначение изделий, обозначение ТУ/ в номенклатуру изделий основного производства.

б) оформить в установленном порядке завершение работ по освоению производства /наименование, условное обозначение изделий, обозначение ТУ/;

в) представить в ФГУП «МНИИРИП» сведения об освоенных изделиях для включения в Перечень ЭКБ в порядке, установленном РЭК 05.001-2015;

г) \_\_\_\_\_ .

3. /наименование предприятия-изготовителя/ приступить к выпуску /наименование, условное обозначение изделий, обозначение ТУ/ и поставкам их Заказчику (потребителю) в соответствии с /указать документ, на основании которого должны осуществляться изготовление и поставка/ с «\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г. до получения результатов периодических испытаний по ГОСТ РВ 15.307-2002.

4. Предусмотреть /наименование предприятия-разработчика/ оказание на договорной основе помощи /наименование предприятия-изготовителя/ в обеспечение промышленного (серийного, массового или единичного) производства.

/пункт 4 приводят при необходимости/

5. Контроль за выполнением настоящего Решения возложить на руководителя /наименование предприятия-изготовителя/.

/должность, Изготовитель/      /должность, Заказчик/      /начальник отдела ДРЭП/  
/подпись, инициалы, фамилия/    /подпись, инициалы, фамилия/    /подпись, инициалы, фамилия/

«\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.      «\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.      «\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

/начальник отдела,  
Головной НИИО/

/подпись, инициалы, фамилия/

«\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.



### Библиография

[1] «Перечень электронной компонентной базы, разрешенной для применения при разработке, модернизации, производстве и эксплуатации вооружения, военной и специальной техники» (Перечень ЭКБ 01-22).

[3] Единый кодификатор предметов снабжения для федеральных государственных нужд (ЕК 001-2014).